

# Kempact RA

Włącz nowy standard

Prezentacja produktu



Energy efficient



# Zastosowanie

- Lekka i średnia produkcja
- Produkcja z cienkich materiałów
- Naprawy samochodów
- Szkolnictwo
- Wypożyczalnie sprzętu



# Rodzina produktów Kempact RA

Rodzina Kempact RA obejmuje 11 modeli. Oznaczenie występujące po nazwie Kempact określa maksymalny prąd spawania, rodzaj zasilania oraz wersję panelu sterowania.

## Wyjaśnienie oznaczenia modeli:

- 251R = 250 A, 1 faza 230V, wersja ręczna
- 323A = 320 A, 3 fazy 400V, wersja automatyczna
- 323R MVU = 320 A, 3 fazy, wielonapięciowa, wersja ręczna
- Ręczny lub A automatyczny interfejs użytkownika (panel)

## Dostępne modele:

- 181A
- 251R/251A
- 253R/253A
- 323R/323A
- 253R MVU/253A MVU
- 323A MVU/323A MVU



## Kempact RA jest dobrze wyposażony

dzięki czemu zapewnia wydajne, łatwe i niezawodne spawanie

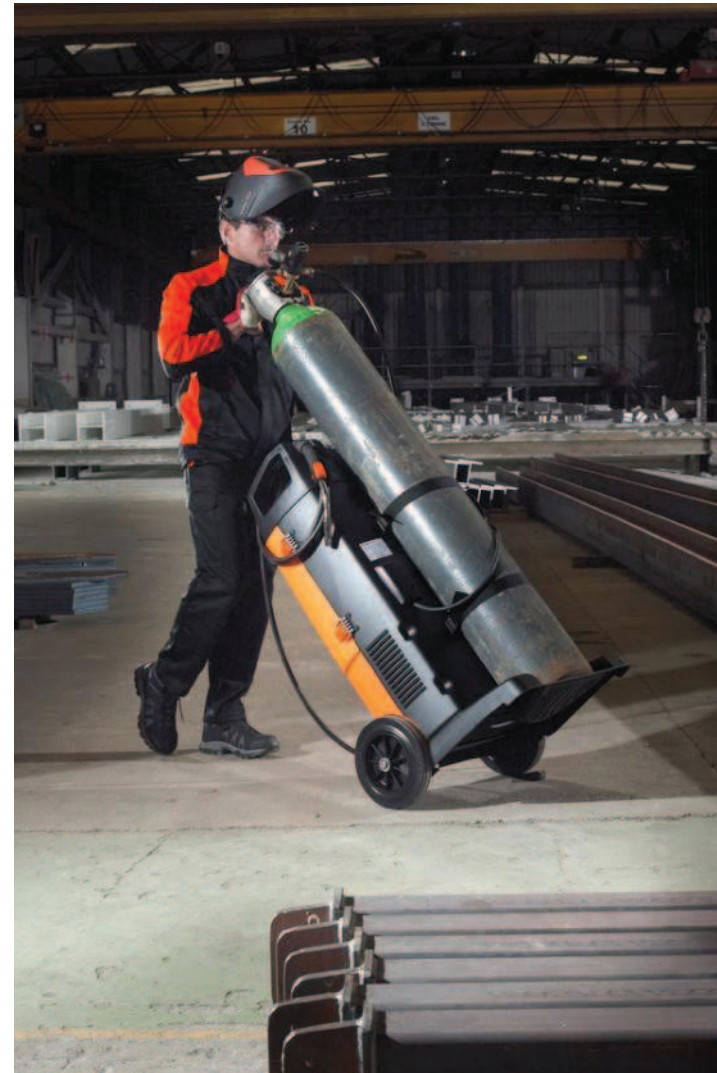
### Cechy i korzyści

- **Nowoczesne, wydajne i oszczędne źródło zasilające**
- Precyzyjne i czyste zajarzenie łuku
- 35% cykl pracy @ 40°C
- **WireLine™** - wskaźnik serwisu zespołu podawania
- Duży i czytelny wyświetlacz LCD
- **GasMate™** - unikalna konstrukcja podwozia
- Instalacja butli gazowej z poziomą podłogi
- **HotSpot™** - funkcja podgrzewania obrabianego materiału
- 2T/4T
- Spawanie punktowe i cykliczne
- **Brights™** - podświetlenie komory szpuli z drutem
- Pojemniki na części
- Uchwyt FE o długości 3,5 m
- Gwarancja **Kemppi 2+**



## Łatwe przemieszczanie

- Podwozie typu GasMate™ zapewnia łatwą instalację, przechowywanie i transport butli z gazem w warsztacie i poza nim.
- Butla instalowana jest z poziomu podłogi, a następnie mocowana specjalnymi pasami, co zwiększa bezpieczeństwo personelu.



# Funkcje i opcje

- **Mocna i wytrzymała konstrukcja** wykonana z tłoczonej blachy
- **Duży i czytelny wyświetlacz LCD** o wymiarach 70 x 190 mm
- **Wersja ręczna (R) lub automatyczna (A)** do wyboru
- **Precyzyjny mechanizm podawania drutu:** 2-rolkowy GT02 w modelach 181/251 oraz 4-rolkowy DuraTorque w modelach 253/323
- **Odwrócone mocowanie uchwytu** przedłużające jego żywotność oraz poprawiające podawanie drutu
- **Pojemniki** na rolki podajnika oraz części eksploatacyjne uchwytu
- **Brights™** - podświetlenie komory szpuli, poprawiające widoczność w warunkach słabego oświetlenia
- **WireLine™** - wskaźnik informujący o potrzebie serwisu układu podającego drut
- **GasMate™** - podwozie zapewniające łatwy i bezpieczny montaż oraz przechowywanie butli z gazem
- **Zmiana biegunowości (druty samoosłonowe)** wewnątrz komory szpuli
- **Kaseta z filtrem** jako opcja do pracy w mocno zapylnym środowisku

# Czytelny panel sterujący

- Urządzenia Kempact RA zostały wyposażone w duże i przejrzyste panele LCD o wymiarach 70 x 190 mm gwarantujące łatwe zadawanie i odczyt parametrów
- Oferowane są dwa typy paneli: **R**ęczny i **A**utomatyczny



*Kempact R- panel sterujący*



*Kempact A – panel sterujący*

# Ręczny i Automatemyczny panel sterujący

## Funkcje panelu Ręcznego

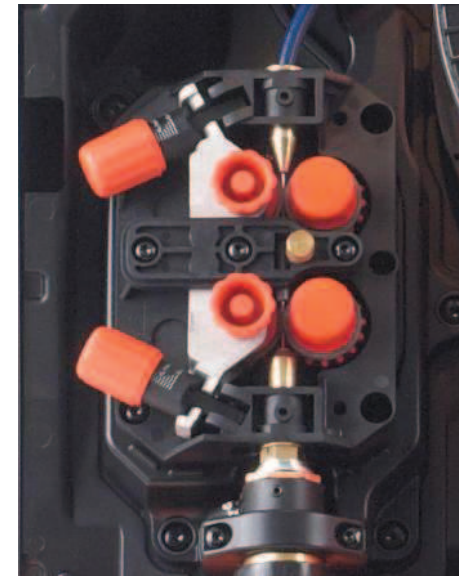
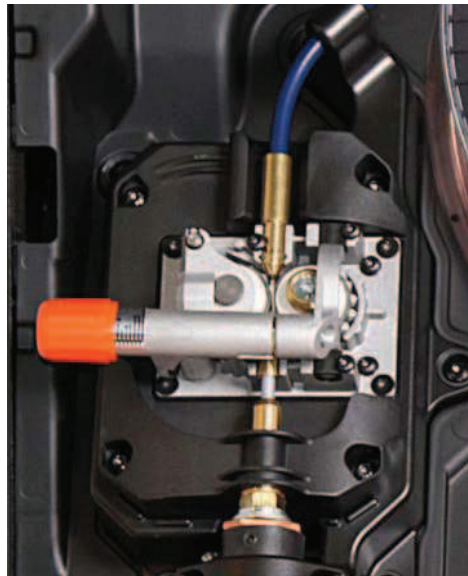
- Kontrola dynamiki
- Prędkość podawania drutu
- Kontrola napięcia spawania
- Funkcja spawania punktowego / cyklicznego
- Funkcja 2T/4T
- Wybór gazu osłonowego
- Funkcja HotSpot™
- Wskaźnik przeciążenia źródła
- WireLine™ - wskaźnik przeglądu układu podawania drutu

## Funkcje panelu Automatemycznego

- Kontrola dynamiki
- Prędkość podawania drutu / moc spawania
- Kontrola napięcia spawania / długości łuku
- Funkcja spawania punktowego / cyklicznego
- Funkcja 2T/4T
- Tryb ręczny/Automatemyczny/Funkcja HotSpot™
- Wskaźnik przeciążenia źródła
- WireLine™ - wskaźnik przeglądu układu podawania drutu
- Wypływ gazu po spawaniu
- Zmiana jednostek wyświetlacza m/min lub A
- Wybór rodzaju materiału dodatkowego
- Wybór gazu osłonowego
- Wybór średnicy drutu (tryb automatemyczny)
- Funkcja wypełniania krateru (tryb automatemyczny)
- Kanały pamięci
- Wyświetlanie grubości spawanego materiału oraz kształtu spoiny

## Mechanizm podający drut

- Precyzyjny mechanizm podawania jest mocny i wytrzymały co gwarantuje jego długą i bezproblemową eksploatację. Dodatkowo jest on umieszczony w pionie, dla jeszcze lepszej jakości podawania drutu elektrodowego
- GT02 2-rolkowy oraz DuraTorque 4-rolkowy



## Nowa seria uchwytów

Nowa seria uchwytów FE obejmuje:

- FE 20 3.5–5.0 m
- FE 25 3.5–5.0 m
- FE 27 3.5–5.0 m
- FE 32 3.5–5.0 m
- FE 35 3.5–5.0 m
- FE 42 3.5–5.0 m



## Funkcja HotSpot™

- Funkcja **HotSpot** nadaje się idealnie do napraw karoserii samochodowych oraz do obróbki cienkich blach, czyniąc kurczenie materiału prostym i wygodnym
- Wystarczy zamontować na uchwycie FE zestaw zawierający elektrodę węglową i aktywować funkcję **HotSpot** na panelu. W momencie gdy elektroda węglowa dotknie do materiału, zostanie utworzony obwód elektryczny i rozpocznie się delikatne nagrzewanie powierzchni blachy.
- Do wyboru są 4 stopnie mocy nagrzewania
- Funkcja **HotSpot** znajduje również zastosowanie do podgrzewania skorodowanych połączeń (nakrętki, śruby, sworznie itp.)



# Spawanie punktowe i cykliczne

Funkcja spawania punktowego **SPOT** i cyklicznego **CYCLE ARC** oferuje dwa rodzaje spawania:

- **SPOT** reguluje czas trwania pojedynczego jarzenia łuku (0.1–9.9 sekundy )
- **CYCLE ARC** generuje sekwencję łuk-przerwa, gdzie czas przerwy regulowany jest w zakresie ( 0.1–3 sekundy )

## Brights™ - podświetlenie komory szpuli

- Kempact RA został wyposażony w podświetlenie komory szpuli za pomocą LED. Zapewnia to łatwą instalację szpuli oraz bezproblemową regulację mechanizmu w warunkach słabego oświetlenia często spotykanego w warunkach warsztatowych



## Dodatkowe zabezpieczenie przed pyłem

- Kempact RA posiada możliwość zamontowania dodatkowej kasety z filtrem
- Opcjonalny filtr zwiększa okres między przeglądami serwisowymi i dodatkowo zabezpiecza urządzenie
- Numer katalogowy **W005852**



# Wskaźnik serwisowy

- Wskaźnik **WireLine** informuje o potrzebie wykonania przeglądu układu podawania drutu elektrodowego
- Potrzeba wykonania przeglądu układu podawania drutu sygnalizowana jest na LCD za pomocą symbolu klucza



## Dane techniczne – modele 1 fazowe

		<b>Kempact 181A</b>		<b>Kempact 251R, 251A</b>
Napięcie zasilania	50/60Hz	230V ±15% 1~	50/60Hz	230V ±15% 1~
Moc znamionowa dla max. natężenia prądu	50% ED I1max (180A)	5 kVA	30% ED I1max (250A)	8.5kVA
Prąd zasilania	50% ED I1max (180A)	22A	30% ED I1max (250A)	36A
	100% EDI1eff (140A)	16A	100% EDI1eff (150A)	17A
Kabel zasilający	H07RN-F	3G1.5 (1.5mm <sup>2</sup> , 5m)	H07RN-F	3G2.5 (2.5mm <sup>2</sup> , 5m)
Zabezpieczenie	Type C	16A	Type C	20A
Zakres parametrów spawania		10V/20A - 26V/180A		10V/20A - 29V/250A
Napięcie biegu jałowego		36V		36V
Moc biegu jałowego		35W		35W
Współczynnik mocy dla prądu maks.	180A/23V	0.99	250A/26.5V	0.99
Sprawność dla cyklu 100%	140A/21V	0.82	150A/21.5V	0.82
Zakres prędkości podawania drutu		1.0-14.0m/min		1.0-18.0m/min
Zakres regulacji napięcia		8.0-26.0V		8.0-29.0V
Druty elektrodowe	Fe lity	0.8...1.2 mm		0.8...1.2 mm
	Fe rdzeniowy	0.8...1.2 mm		0.8...1.2 mm
	Ss	0.8...1.2 mm		0.8...1.2 mm
	Al	1.0...1.2 mm		1.0...1.2 mm
	CuSi	0.8...1.0 mm		0.8...1.0 mm
Szpula	max	300 mm/ 20 kg		300 mm/ 20 kg
Gazy osłonowe		CO <sub>2</sub> , Ar, Ar+CO <sub>2</sub> mixed		CO <sub>2</sub> , Ar, Ar+CO <sub>2</sub> mixed
Wymiary	DłxSzerxWys	623x579x1070 mm	DłxSzerxWys	623x579x1070 mm
Masa	Bez uchwytu i kabli	44 kg	Bez uchwytu i kabli	44 kg
Klasa temperaturowa		F(155 C)		F(155 C)
Klasa EMC		A		A
Stopień ochrony		IP23S		IP23S
Temp. pracy		-20...+40 °C		-20...+40 °C
Temp. przechowywania		-40...+60 °C		-40...+60 °C
Normy		IEC 60974-1		IEC 60974-1
		IEC 60974-5		IEC 60974-5
		IEC 60974-10		IEC 60974-10
		IEC 61000-3-12		IEC 61000-3-12



## Dane techniczne – modele 3 fazowe

		<b>Kempact 253R, 253A</b>		<b>Kempact 323R, 323A</b>	
Napięcie zasilania	50/60Hz	400V ±15% 3~	50/60Hz	400V ±15% 3~	
Moc znamionowa dla max. natężenia prądu	40% ED I1max (250A)	8.5 kVA	35% ED I1max (320A)	12 kVA	
Prąd zasilania	40% ED I1max (250A)	11.9A	35% ED I1max (320A)	17.2A	
	100% ED I1eff (150A)	6.1A	100% ED I1eff (190A)	8.2A	
Kabel zasilający	H07RN-F	4G1.5 (1.5mm <sup>2</sup> , 5m)	H07RN-F	4G1.5 (1.5mm <sup>2</sup> , 5m)	
Zabezpieczenie	Type C	10A	Type C	10A	
Zakres parametrów spawania		10V/20A - 31V/250A		10V/20A - 32.5V/320A	
Napięcie biegu jałowego		41V		45V	
Moc biegu jałowego		25W		25W	
Współczynnik mocy dla prądu maks.	250A/26.5V	0.93	320A/30V	0.94	
Sprawność dla cyklu 100%	150A/21.5V	0.88	190A/23.5V	0.86	
Zakres prędkości podawania drutu		1.0-18.0m/min		1.0-20.0m/min	
Zakres regulacji napięcia		8.0-31.0V		8.0-32.5V	
Druty elektrodowe	Fe lity	0.8...1.2 mm		0.8...1.2 mm	
	Fe rdzeniowy	0.8...1.2 mm		0.8...1.2 mm	
	Ss	0.8...1.2 mm		0.8...1.2 mm	
	Al	1.0...1.2 mm		1.0...1.2 mm	
	CuSi	0.8...1.0 mm		0.8...1.0 mm	
Szpuła	max	300 mm/ 20 kg		300 mm/ 20 kg	
Gazy osłonowe		CO <sub>2</sub> , Ar, Ar+CO <sub>2</sub> mixed		CO <sub>2</sub> , Ar, Ar+CO <sub>2</sub> mixed	
Wymiary	DłxSzerxWys	623x579x1070 mm	DłxSzerxWys	623x579x1070 mm	
Masa	Bez uchwytu i kabli	44 kg	Bez uchwytu i kabli	44 kg	
Klasa temperaturowa		F(155 C)		F(155 C)	
Klasa EMC		A		A	
Stopień ochrony		IP23S		IP23S	
Temp. pracy		-20...+40 °C		-20...+40 °C	
Temp. przechowywania		-40...+60 °C		-40...+60 °C	
Normy		IEC 60974-1		IEC 60974-1	
		IEC 60974-5		IEC 60974-5	
		IEC 60974-10		IEC 60974-10	



## Dane techniczne - modele wielonapięciowe (MVU)

		Kempact 253 MVU		Kempact 323 MVU	
Napięcie zasilania	50/60Hz	230V -15% ... 400V +15%	50/60Hz	230V -15% ... 400V +15%	
Moc znamionowa dla max. natężenia prądu	40% ED I1max (250A)(230V)	9 kVA	35% ED I1max (320A)(230V)	13.5 kVA	
	40% ED I1max (250A)(400V)	8.5 kVA	35% ED I1max (320A)(400V)	12.5 kVA	
Prąd zasilający	40% ED I1max (250A)(230V)	22.2A	35% ED I1max (320A)(230V)	33.3A	
	40% ED I1max (250A)(400V)	12.3A	35% ED I1max (320A)(400V)	17.8A	
	100% EDI1eff (150A)(230V)	10.8A	100% EDI1eff (190A)(230V)	14.8A	
	100% EDI1eff (150A)(400V)	6.2A	100% EDI1eff (190A)(400V)	8.3A	
Kabel zasilający	H07RN-F	4G1.5 (1.5mm <sup>2</sup> , 5m)	H07RN-F	4G1.5 (1.5mm <sup>2</sup> , 5m)	
Zabezpieczenie	Type C (230V)	16A	Type C (230V)	16A	
	Type C (400V)	10A	Type C (400V)	10A	
Zakres parametrów spawania		10V/20A - 31V/250A		10V/20A - 32.5V/320A	
Napięcie biegu jałowego		46V		50V	
Moc biegu jałowego		35W		35W	
Współczynnik mocy dla prądu maks.	250A/26.5V (230V)	0.94	320A/30V (230V)	0.94	
	250A/26.5V (400V)	0.93	320A/30V (400V)	0.94	
Sprawność dla cyklu 100%	150A/21.5V (230V)	0.79	190A/23.5V (230V)	0.80	
	150A/21.5V (400V)	0.82	190A/23.5V (400V)	0.83	
Zakres prędkości podawania drutu		1.0-18.0m/min		1.0-20.0m/min	
Zakres regulacji napięcia		8.0-31.0V		8.0-32.5V	
Druty elektrodowe	Fe lity	0.8...1.2 mm		0.8...1.2 mm	
	Fe rdzeniowy	0.8...1.2 mm		0.8...1.2 mm	
	Ss	0.8...1.2 mm		0.8...1.2 mm	
	Al	1.0...1.2 mm		1.0...1.2 mm	
	CuSi	0.8...1.0 mm		0.8...1.0 mm	
Szpula	max	300 mm/ 20 kg		300 mm/ 20 kg	
Gazy osłonowe		CO <sub>2</sub> , Ar, Ar+CO <sub>2</sub> , mixed		CO <sub>2</sub> , Ar, Ar+CO <sub>2</sub> , mixed	
Wymiary	DłxSzerxWys	623x579x1070 mm	DłxSzerxWys	623x579x1070 mm	
Masa	Bez uchwytu i kabli	44 kg	Bez uchwytu i kabli	44 kg	
Klasa temperaturowa		F(155 C)		F(155 C)	
Klasa EMC		A		A	
Stopień ochrony		IP23S		IP23S	
Temp. pracy		-20...+40 °C		-20...+40 °C	
Temp. przechowywania		-40...+60 °C		-40...+60 °C	
Normy		IEC 60974-1		IEC 60974-1	
		IEC 60974-5		IEC 60974-5	
		IEC 60974-10		IEC 60974-10	

